

**CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN DE ADHERENCIA**  
**FECHA DE RENOVACIÓN: 27 de marzo de 2024**



El Instituto Técnico de Materiales y Construcciones, INTEMAC,  
**CERTIFICA**

Que ha realizado los ensayos de determinación de las características convencionales de adherencia, exigidos por el apartado 34.2 del vigente Código Estructural, de acuerdo con la norma UNE 36740:1998, sobre muestras de acero corrugado del tipo **B 400 S** y marca comercial **EURA**, fabricado por **SIDERÚRGICA SEVILLANA, S.A.** en su fábrica de Alcalá de Guadaíra (Sevilla).

Que los resultados correspondientes se recogen en los documentos de referencia E/LC-98002/EL emitidos por INTEMAC en fechas 13-10-1998, 22-05-1998 y 07-07-1998.

Que de acuerdo con los resultados obtenidos, procede certificar que el acero corrugado **B 400 S** de los diámetros 6 a 40 mm, ambos inclusive, fabricado por **SIDERÚRGICA SEVILLANA, S.A.**, con marca comercial **EURA**, cumple los requisitos del apartado 34.2 del vigente Código Estructural en cuanto a las tensiones de adherencia media y última, para las características geométricas del corrugado siguientes:

Serie	Diámetro (mm)	Altura mínima de corruga <sup>(1)</sup> (a) (mm)	Separación de corrugas <sup>(2)</sup> (c <sub>1</sub> ) (mm)	Separación de corrugas <sup>(2)</sup> (c <sub>2</sub> ) (mm)	Perímetro sin corrugas <sup>(3)</sup> (Σf <sub>i</sub> ) (mm)	β <sub>1</sub> (° sexag.)	β <sub>2</sub> (° sexag.)
Fina	6	0,29	4,76	4,25	3,67	60±10	60±10
	8	0,33	6,06	4,98	4,17		
	10	0,39	7,36	5,75	4,68		
Media	12	0,62	8,65	6,56	5,18	60±10	60±10
	14	0,70	9,95	7,41	5,68		
	16	0,79	11,24	8,29	6,56		
	20	0,97	13,83	10,18	8,00		
Gruesa	25	1,32	17,06	12,75	8,44	60±10	60±10
	32	1,70	21,58	16,75	10,19		
	40	2,15	26,74	21,90	12,20		

<sup>(1)</sup> Media de las dos series de corrugas.    <sup>(2)</sup> Tolerancia: de -15% / +7%    <sup>(3)</sup> Tolerancia: +10%.

Las definiciones de los parámetros se ajustan a la Norma UNE 36068:2011.

Este certificado ha sido renovado siguiendo el "Protocolo para la realización de ensayos destinados a la renovación de los Certificados de Adherencia" de fecha 2 de abril de 2009 y referencia E/LC-09014/EL.

**NOTA:** "En el caso de suministros en rollo la altura de corruga deberá ser superior a la indicada en el Certificado más 0,1 mm en el caso de diámetros superiores a 20 mm o más 0,05 mm en el resto de los casos."

Torrejón de Ardoz (Madrid), 27 de marzo de 2024

**Pedro López Sanchez**  
Dr. en Ciencias Químicas  
Director del Laboratorio Central

**SDS-037-B**

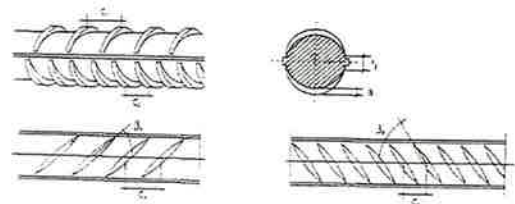
# Informe de resultados de los ensayos de adherencia realizados según la norma UNE 36740:1998

Referencia: E/LC-98002/EL.  
 Peticionario: Calidad Siderúrgica  
 C/ Orense nº 58 – Planta 10 (28020) Madrid

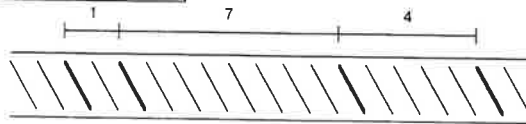
Laboratorio de Ensayo: Laboratorio Central de INTEMAC  
 C/ Bronce nº 26 y 28 (28850)  
 Torrejón de Ardoz (Madrid)

## Descripción e identificación de las muestras

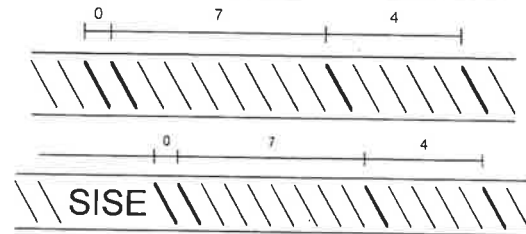
DIÁMETRO ENSAYADO (mm)	8	16	25
Serie representada	Fina φ6, φ8 y φ10	Media φ12, φ14, φ 16 y φ 20	Gruesa φ25, φ32, y φ 40
Fecha de recepción de las muestras en laboratorio	10.07.1998	9.03.1998	27.04.1998
Fecha de emisión del Informe de resultados	13.10.1998	22.05.1998	7.07.1998



**EURA:** (Identificación conforme UNE 36811 1998 IN)



**EURA:** (Identificación conforme UNE- EN 10080 2006)



La orientación a izquierdas o a derechas de las series de corrugas no modifica las características de adherencia ni el criterio de identificación del fabricante que, como se verifica en los croquis adjuntos, se puede identificar de las dos maneras representadas.

## Resultados de los ensayos de las características convencionales de adherencia

Diámetro (mm)	ALETAS		CORRUGAS						TENSIONES DE ADHERENCIA				
	Altura (mm)	Anchura (mm)	Altura (a) (mm)		Separación (mm)		Inclinación (° sexag.)		Perímetro sin corrugas (mm)	Tensión media $\tau_m$ (MPa)		Tensión última $\tau_u$ (MPa)	
$\phi$	a <sup>(1)</sup>	b <sup>(1)</sup>	a'	a''	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	$\beta_1$	$\beta_2$	$\sum f_i$	Resultado	Especif	Resultado	Especif
8	0.30	1.76	0.30	0.36	6.06	4.98	47.80	55.60	3.53	Cumple	≥ 6.88	Cumple	≥ 11.22
16	0.27	3.12	0.73	0.86	11.24	8.28	50.60	60.00	6.25	Cumple	≥ 5.92	Cumple	≥ 9.70
25	0.37	3.12	1.39	1.23	17.06	12.72	64.20	54.40	6.37	Cumple	≥ 4.84	Cumple	≥ 7.99

<sup>(1)</sup>: Valores medios de las dos aletas

Madrid, 13 de Octubre de 1998



*Jorge Ley Urzaiz*

**Jorge Ley Urzaiz**  
 Dr. Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

*Jaime Fernández Gómez*

**Jaime Fernández Gómez**  
 Dr. Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos



Se prohíbe la reproducción parcial de este informe. Los resultados de ensayo tienen validez únicamente en relación con las muestras ensayadas.