

**CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN DE ADHERENCIA**  
**FECHA DE RENOVACIÓN: 6 de septiembre de 2025**



El Instituto Técnico de Materiales y Construcciones, INTEMAC,  
**CERTIFICA**

Que ha realizado los ensayos de determinación de las características convencionales de adherencia, exigidos por el apartado 34.2 del vigente Código Estructural, de acuerdo con la norma UNE-EN 10080:2006, sobre muestras de acero corrugado del tipo **B 500 SD** y marca comercial **EURAROL 500SD**, fabricado por **SIDERÚRGICA SEVILLANA, S.A.** en su fábrica de Alcalá de Guadaíra (Sevilla).

Que los resultados correspondientes se recogen en los documentos de referencias E/LC-22067/HA y E/LC-22067/HA-1, emitidos por INTEMAC en fechas 02-09-2022 y 25-08-2022, respectivamente.

Que de acuerdo con los resultados obtenidos, procede certificar que el acero corrugado **B 500 SD** de los diámetros 6 a 20 mm, ambos inclusive, fabricado por **SIDERÚRGICA SEVILLANA, S.A.**, con marca comercial **EURAROL 500SD** cumple los requisitos del apartado 34.2 del vigente Código Estructural en cuanto a las tensiones de adherencia media y última, para las características geométricas del corrugado siguientes:

Serie	Diámetro (mm)	Altura mínima de corruga <sup>(1)</sup> (a) (mm)	Separación de corrugas <sup>(2)</sup> (2c) (mm)	Perímetro sin corrugas <sup>(3)</sup> ( $\Sigma f_i$ ) (mm)	$\beta_1=\beta_3=\beta_5=\beta_7$ (° sexag.)	$\beta_2=\beta_4=\beta_6=\beta_8$ (° sexag.)
Fina	6	0,30	10,50	2,32	$55 \leq \beta_1 \leq 75$	$\geq 40$
	8	0,41	12,56	3,02		
	10	0,53	14,60	3,71		
Media	12	0,62	15,80	4,40	$55 \leq \beta_1 \leq 75$	$\geq 40$
	14	0,76	18,70	5,10		
	16	0,88	20,74	5,79		
	20	1,11	24,84	7,18		

<sup>(1)</sup> Media de las cuatro series de corrugas    <sup>(2)</sup> Tolerancia: -15% / +7%    <sup>(3)</sup> Tolerancia: +10%

Las definiciones de los parámetros se ajustan a las Normas UNE-EN ISO 15630-1:2019 y UNE 36065:2011.

Este certificado ha sido renovado siguiendo el "Protocolo para la realización de ensayos destinados a la renovación de los Certificados de Adherencia" de fecha 2 de Abril de 2009 y referencia E/LC-09014/EL.

NOTA: "En el caso de suministros en rollo la altura de corruga deberá ser superior a la indicada en el Certificado más 0,05 mm."

Torrejón de Ardoz (Madrid), 6 de septiembre de 2025

**Pedro López Sánchez**  
Dr. en Ciencias Químicas  
Director del Laboratorio Central

**SDS-123-A**

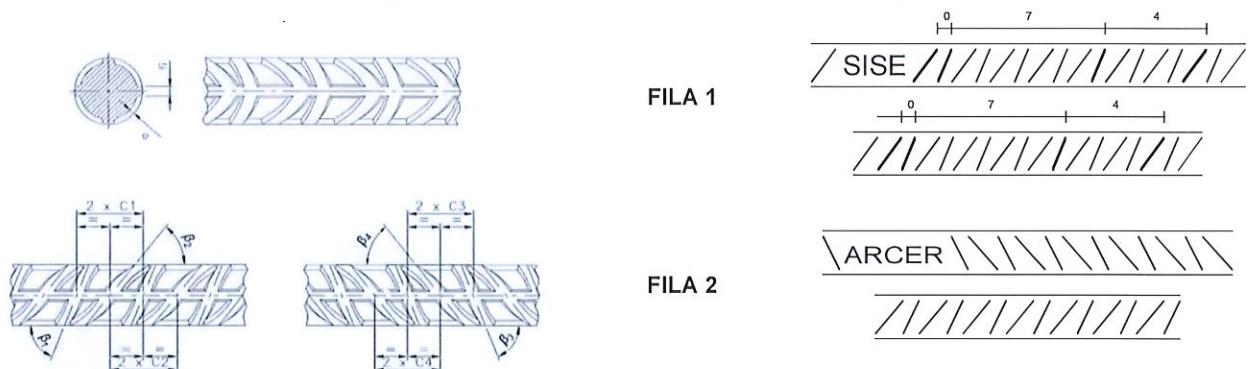
Laboratorio Central. C/ Bronce, 26-28. 28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)

<b>PETICIONARIO:</b>	CALIDAD SIDERÚRGICA C/ Orense nº 58 – 10º C 28028 Madrid
<b>MUESTRAS ENSAYADAS:</b>	Barras de acero corrugado para hormigón armado calidad B 500 SD, marca comercial EURAROL 500SD
<b>PROCEDENCIA:</b>	Remitidas por SIDERÚRGICA SEVILLANA, S.A.

### RESUMEN DE RESULTADOS

Referencia de informe de resultados.....	E/LC-22067/HA	E/LC-22067/HA-1
Fecha de recepción de las muestras ensayadas.....	19-05-2022	31-05-2022
Diámetro de las muestras ensayadas ( $\phi$ ), mm.....	10	16
Serie representada .....	Fina	Media
<b>CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DEL CORRUGADO, SEGÚN UNE-EN ISO 15630-1:2019 Y UNE 36065:2011</b>		
Altura de corruga (a), mm (valor medio).....	0,53	0,88
Separación de corrugas (c), mm (valor medio) .....	7,30	10,37
Perímetro sin corrugas ( $\Sigma f_i$ ), mm (valor medio) .....	3,71	5,79
Inclinación, ° (valor medio) .....	$\beta_1$ .....	64
	$\beta_2$ .....	46
	$\beta_3$ .....	63
	$\beta_4$ .....	45
<b>DETERMINACIÓN DE LAS TENSIONES DE ADHERENCIA MEDIA Y ÚLTIMA, SEGÚN UNE-EN 10080:2006 (ANEJO C)</b>		
Fecha de fabricación de las probetas.....	19 y 21-07-2022	19 y 21-07-2022
Fecha de finalización de ensayo .....	22-08-2022	18-08-2022
Tipo de hormigón empleado para la fabricación de las probetas .....	C (0,70)	C (0,70)
Tensión de adherencia media ( $\tau_{bm}$ ), MPa (valor medio).....	8,79	8,97
Tensión de adherencia última ( $\tau_{bu}$ ), MPa (valor medio).....	15,93	14,91

#### IDENTIFICACIÓN DE LAS MARCAS DE LAMINACIÓN, SEGÚN UNE-EN 10080:2006



La orientación a izquierdas o a derechas de las series de corrugas no modifica las características de adherencia ni el criterio de identificación del fabricante que, como se verifica en los croquis adjuntos, se puede identificar de las dos maneras representadas.

Torrejón de Ardoz (Madrid), 06 de septiembre de 2022



**Idoya Sanz Ruiz**  
Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos



**Pedro López Sánchez**  
Dr. en Ciencias Químicas