

CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN DE ADHERENCIA



El Instituto Técnico de Materiales y Construcciones, INTEMAC, **CERTIFICA**

Que ha realizado los ensayos de determinación de las características convencionales de adherencia, exigidos por el apartado 34.2 del vigente Código Estructural y por el apartado 32.2 de la Instrucción de Hormigón Estructural EHE-08, de acuerdo con la norma UNE-EN 10080:2006, sobre muestras de acero corrugado del tipo **B 500 SD** y marca comercial **EURAROL 500SD**, fabricado por **SIDERÚRGICA SEVILLANA, S.A.** en su fábrica de Alcalá de Guadaíra (Sevilla).

Que los resultados correspondientes se recogen en los documentos de referencias E/LC-22067/HA y E/LC-22067/HA-1, emitidos por INTEMAC en fechas 02-09-2022 y 25-08-2022, respectivamente.

Que de acuerdo con los resultados obtenidos, procede certificar que el acero corrugado **B 500 SD** de los diámetros 6 a 20 mm, ambos inclusive, fabricado por **SIDERÚRGICA SEVILLANA, S.A.**, con marca comercial **EURAROL 500SD** cumple los requisitos del apartado 34.2 del vigente Código Estructural y con los establecidos en el apartado 32.2 de la Instrucción de Hormigón Estructural EHE-08 en cuanto a las tensiones de adherencia media y última, para las características geométricas del corrugado siguientes:

| Serie | Diámetro (Ø), mm | Altura mínima de corrugas ⁽¹⁾ (a), mm | Separación de corrugas ⁽²⁾ (2c), mm | Perímetro sin corrugas ⁽³⁾ (Σfi), mm | $\beta_1, \beta_3 = \beta_5 = \beta_7$ (° sexag.) | $\beta_2 = \beta_4 = \beta_6 = \beta_8$ (° sexag.) |
|-------|------------------|--|--|---|---|--|
| Fina | 6 | 0,30 | 10,50 | 2,32 | $55 \leq \beta_1 \leq 75$ | ≥ 40 |
| | 8 | 0,41 | 12,56 | 3,02 | | |
| | 10 | 0,53 | 14,60 | 3,71 | | |
| Media | 12 | 0,62 | 15,80 | 4,40 | $55 \leq \beta_1 \leq 75$ | ≥ 40 |
| | 14 | 0,76 | 18,70 | 5,10 | | |
| | 16 | 0,88 | 20,74 | 5,79 | | |
| | 20 | 1,11 | 24,84 | 7,18 | | |

⁽¹⁾ Media de las tres series de corrugas ⁽²⁾ Tolerancia: -15% ⁽³⁾ Tolerancia: +10%
+7%

Las definiciones de los parámetros se ajustan a las Normas UNE-EN ISO 15630-1:2019 y UNE 36065:2011.

NOTA: "En el caso de suministros en rollo la altura de corruga deberá ser superior a la indicada en el Certificado más 0,05 mm."

Torrejón de Ardoz (Madrid), 06 de septiembre de 2022

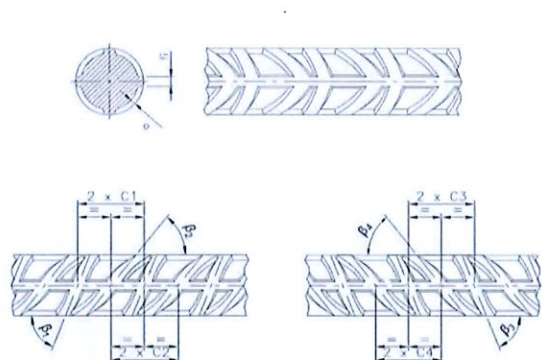
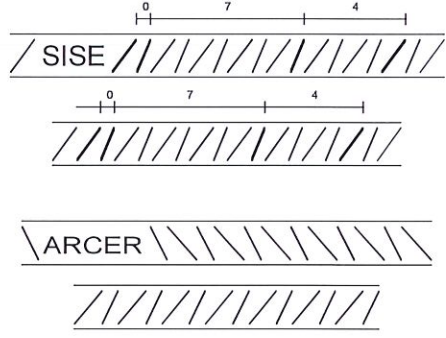
Pedro López Sánchez
Dr. en Ciencias Químicas
Director del Laboratorio Central

SDS-123-A

Laboratorio Central. C/ Bronce, 26-28. 28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)

| | |
|----------------------------|--|
| PETICIONARIO: | CALIDAD SIDERÚRGICA C/ Orense nº 58 – 10º C 28028 Madrid |
| MUESTRAS ENSAYADAS: | Barras de acero corrugado para hormigón armado calidad B 500 SD, marca comercial EURAROL 500SD |
| PROCEDENCIA: | Remitidas por SIDERÚRGICA SEVILLANA, S.A. |

RESUMEN DE RESULTADOS

| | | |
|---|-----------------|---|
| Referencia de informe de resultados..... | E/LC-22067/HA | E/LC-22067/HA-1 |
| Fecha de recepción de las muestras ensayadas..... | 19-05-2022 | 31-05-2022 |
| Diámetro de las muestras ensayadas (ϕ), mm..... | 10 | 16 |
| Serie representada | Fina | Media |
| CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DEL CORRUGADO, SEGÚN UNE-EN ISO 15630-1:2019 Y UNE 36065:2011 | | |
| Altura de corruga (a), mm (valor medio)..... | 0,53 | 0,88 |
| Separación de corrugas (c), mm (valor medio) | 7,30 | 10,37 |
| Perímetro sin corrugas (Σf_i), mm (valor medio) | 3,71 | 5,79 |
| Inclinación, ° (valor medio) | β_1 | 64 |
| | β_2 | 46 |
| | β_3 | 63 |
| | β_4 | 45 |
| | | |
| | | 50 |
| | | 67 |
| | | 50 |
| DETERMINACIÓN DE LAS TENSIONES DE ADHERENCIA MEDIA Y ÚLTIMA, SEGÚN UNE-EN 10080:2006 (ANEJO C) | | |
| Fecha de fabricación de las probetas..... | 19 y 21-07-2022 | 19 y 21-07-2022 |
| Fecha de finalización de ensayo | 22-08-2022 | 18-08-2022 |
| Tipo de hormigón empleado para la fabricación de las probetas | C (0,70) | C (0,70) |
| Tensión de adherencia media (τ_{bm}), MPa (valor medio)..... | 8,79 | 8,97 |
| Tensión de adherencia última (τ_{bu}), MPa (valor medio)..... | 15,93 | 14,91 |
| IDENTIFICACIÓN DE LAS MARCAS DE LAMINACIÓN, SEGÚN UNE-EN 10080:2006 | | |
|  | FILA 1 |  |
| | FILA 2 | |
| <p>La orientación a izquierdas o a derechas de las series de corrugas no modifica las características de adherencia ni el criterio de identificación del fabricante que, como se verifica en los croquis adjuntos, se puede identificar de las dos maneras representadas.</p> | | |

Torrejón de Ardoz (Madrid), 06 de septiembre de 2022



Idoya Sanz Ruiz
Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos



Pedro López Sánchez
Dr. en Ciencias Químicas